

Effizient und nachhaltig: Westfalia präsentiert zukunftsweisende Automatisierungslösungen für Nahrungsmittel- und Getränkehersteller

Borgholzhausen/Köln, 24. Januar 2024 – Auf der diesjährigen Anuga FoodTec stellt Westfalia Technologies GmbH & Co. KG vom 19. bis 22. März seine maßgeschneiderten Intralogistiklösungen für die Nahrungsmittel- und Getränkebranche vor. Als Spezialist für automatische Normaltemperatur-, Kühl- und Tiefkühlager kennt Westfalia die Herausforderungen der Branche und bietet individuelle Lösungen für die vielfältigen Anforderungen.

Energieeffizienz und Digitalisierung im Fokus

Die Energiekrise in der Lebensmittelbranche wird durch steigende Kosten und Ressourcenknappheit spürbar. Westfalia präsentiert auf der Messe effiziente und nachhaltige Intralogistiklösungen, die zur Reduzierung des Energieverbrauchs beitragen und einen ressourcenschonenden Lagerbetrieb ermöglichen. Gerade das unternehmenseigene, vollintegrierte Warehouse Execution System Savanna.NET®, das die intelligente Steuerung des Lagers und der Fördertechnik übernimmt, ist darauf ausgerichtet, die Effizienz entlang der gesamten Wertschöpfungskette zu steigern. So können die Produkte schneller und effizienter transportiert werden, da die Software genauestens darauf achtet, die Bewegungen innerhalb des Lagers zu minimieren und die Transportwege kurz zu halten.

Flexibilität für steigende Produktvielfalt

Westfalia ist es gewohnt, kundenspezifische Anforderungen und Rahmenbedingungen im Detail zu erfassen und daraus die passenden Konzeptlösungen abzuleiten. Gerade die zunehmende Produktvielfalt in der Lebensmittel- und Getränkebranche erfordert flexible und effiziente Lagerkonzepte. Deswegen ist jede Lagerlösung von Westfalia auch individuell abhängig von der Artikelstruktur, denn diese bestimmt die Wahl des Lastaufnahmemittels und des Lagertyps. Die Teleskop- und Satellitenlager® von

Westfalia sind dabei zwei unterschiedliche Ansätze, die es den Lebensmittelherstellern ermöglichen, ihre Lager- und Transportaufgaben optimal zu bewältigen und sich so den Herausforderungen der steigenden Produktvielfalt erfolgreich zu stellen.

Automatisierung als Antwort auf den Fachkräftemangel

Als Spezialist für automatische Normaltemperatur-, Kühl- und Tiefkühlager jeder Größe – von einem Reifelager für Tönnies mit 2.500 Stellplätzen bis zu Lineage Harnes 2 mit 60.664 Stellplätzen – kennt Westfalia die spezifischen Anforderungen der Frische- und Tiefkühllogistik genau. Im Tiefkühlbereich sind es zum Beispiel die harten Arbeitsbedingungen bei bis zu -35°C , die die Suche nach qualifiziertem Personal zu einer echten Herausforderung machen.

Westfalia bietet intelligente und automatisierte Lösungen, um diese Anforderungen zu bewältigen. Ware-zum-Mann-Systeme, vollautomatisches Layerpicking und innovative Wartungslifte an den Regalbediengeräten sind nur einige Beispiele für Ansätze, die nicht nur die Effizienz steigern, sondern auch das Personal in extremen Arbeitsumgebungen entlasten.

Vom 19. bis 22. März haben die Besucher der Anuga FoodTec in Köln die Möglichkeit, sich mit den Intralogistik-Experten von Westfalia am Stand B018 (Halle 7.1) auszutauschen.

Über das Unternehmen

Seit 1971 trifft bei Westfalia Technologies Traditionshandwerk auf Hightech: Als Spezialist für die Automatisierung entlang der gesamten Supply Chain konzipiert, realisiert und modernisiert die Westfalia-Gruppe weltweit automatische Lager- und Logistiksysteme höchster Effizienz und Zuverlässigkeit.

Mit den Schlüsseltechnologien Satellit® und Teleskopgabel sowie besonders schonendem Palettenhandling ist Westfalia Technologies als Generalunternehmer auf Einzelplatz- und Doppeltief lager sowie Kompaktlager für die automatische mehrfachtiefe Lagerung spezialisiert: von der Beratung über die termingerechte Realisierung bis zu umfassenden

24/7-Services und Servicepaketen, IT-/SPS-Services und Support, Sicherheitstrainings, Regalinspektionen und Wartungen sowie Teilemanagement.

Westfalia Technologies entwickelt, fertigt und implementiert Regalbediengeräte, Fördertechnik inklusive SPS-Steuerung sowie das leistungsstarke Warehouse Execution System Savanna.NET®, das Software-Funktionen für Lagerverwaltung und Materialflusssteuerung vereint. Als Teil der WORTMANN-Gruppe bietet der Intralogistik-Automatisierer die vollständige TERRA-IT-Infrastruktur.

Quelle Fotos: Westfalia Technologies GmbH & Co. KG

Bildunterschriften:

Automatisches Hochregallager der Molkerei Ammerland eG.jpg

Satellitenlager® bei beckers bester GmbH.jpg

Automatisches Hochregallager der Unternehmensgruppe Tönnies.jpg

Passgenaue Umschlagleistung durch Satellit® bei der Unternehmensgruppe Tönnies.jpg

Schlüsselfertiges Hochregallager für Midsona Deutschland GmbH.jpg